



# DIESTEIN Zusatzmodul

**DW228**

## Rohplatten Verschnittoptimierung

**Voraussetzung: DW200 Basismodul Verkauf**

Dieses Modul ist in den Positionen der Angebot- und Auftragsbearbeitung integriert.

- Sie können schon in der Angebotsphase prüfen, ob die vorhandenen Rohplatten für den potentiellen Auftrag ausreichen und können die Lieferzeiten besser abschätzen.
- Im Auftragsfalle können Sie den optimalen Belegungsplan für die Aufteilung der Werkstücke auf die Rohplatten ohne großen Zeitaufwand erstellen und per Ausdruck an die Werkstatt mit der Werkliste übergeben.
- Bei Ihrer Materialbeschaffung wissen Sie schnell, wie groß die Rohplatten sein müssen, um den Auftrag damit abzuwickeln und vermeiden damit Übermaß-Bestellungen sowie Einkäufe, aus denen der Auftrag nicht gesägt werden kann.
- Sie können Ihre Reststücke besser verwerten.
- Die Werkstückgrößen müssen nicht eingegeben werden, da diese aus den Positionen übernommen werden. Falls Sie die Lagerverwaltung von DIESTEIN einsetzen, werden Ihnen die entsprechenden Rohplatten (geeignet in Material, Oberfläche und Dicke) nach Länge aufsteigend vorgeblendet, wodurch die Reststücke ganz oben erscheinen.

Im folgenden Beispiel haben wir ein Paar Fensterbänke und Abdeckplatten in Jura gelb, poliert, 2 cm erfasst und spielen die Optimierung durch.

The screenshot shows the software interface for position 1. The article is 'Fensterbänke auf Mass geschnitten' with material 'Jura Gelb' and surface 'poliert'. The price is set to 160 €/m². The table below shows the calculated quantities and prices for four different stone pieces.

SteinNr.	Menge	ME	Länge	Breite	Dicke	Menge	ME	Einz.Preis	Ges.Preis	Werkstatthinwei	Skizze	Z	L	G
1	2,000	Stk	145,0	22,0	2,0	0,640	m²	72,95	145,90			Z		
2	2,000	Stk	155,0	35,0	2,0	1,090	m²	110,45	220,90			Z		
3	3,000	Stk	119,0	18,0	2,0	0,710	m²	55,72	167,16			Z		
4	1,000	Stk	160,0	25,0	2,0	0,400	m²	88,00	88,00			Z		
<b>Gesamt:</b>	8,000	Stk				2,840	m²		621,96	<b>Rab.:</b> 0,00				621,96
Gewicht:	0,144	to							<b>Zulagenwert:</b> 240,00					240,00
														861,96 <b>Brutto:</b>

Buttons at the bottom: **Schnitt-Optimierung**



Mit Klick auf den Button „Schnitt-Optimierung“ wird die folgende Maske geladen.

Spezifikation der Rohplatten

Die Lager - Rohplatten \*

Rohplatten manuelle Eingabe

**Rohplatten**

Artikel: Rohplatten

Artikelgrp.: Rohplatten / Tranchen

Materialgrp.: Marmor

Material: Jura Gelb

Oberfl.: poliert

Dicke: 2,0 Steinnr.:

Stein-Nr.	Menge	ME	Länge	Breite	Dicke
1138	1	Stk	145,0	80,0	2,0
1081	1	Stk	190,0	190,0	2,0
1126	1	Stk	230,0	200,0	2,0
1139	1	Stk	240,0	210,0	2,0
1080	1	Stk	250,0	190,0	2,0
	5	Stk	280,0	220,0	2,0
1122	1	Stk	290,0	100,0	2,0

**Rohplatten für die Schnittoptimierung**

Stein-Nr.	Menge	ME	Länge	Breite	Dicke	Struktur
→	1	Stk	230,0	200,0	2,0	▼

---

**Werkstücke**

Auftrag: 20090158 Dietrich, Eisenheim

Pos.	Stein-Nr.	Material	Oberfläche	Menge	ME	Länge	Breite	Dicke
1	1	Jura Gelb	poliert	2	Stk	145,0	22,0	2,0
1	2	Jura Gelb	poliert	2	Stk	155,0	35,0	2,0
1	3	Jura Gelb	poliert	3	Stk	119,0	18,0	2,0
1	4	Jura Gelb	poliert	1	Stk	160,0	25,0	2,0
2	7	Jura Gelb	poliert	1	Stk	134,0	80,0	2,0
2	8	Jura Gelb	poliert	1	Stk	90,0	60,0	2,0

**Werkstücke für die Schnittoptimierung**

Pos.	Stein-Nr.	Menge	ME	Struktur	Länge

Start

Struktur: H=Horizontal, V=Vertikal

Die Werkstücke →

... werden markiert und nach rechts gezogen

\* Nur in Verbindung mit dem Modul DW400 Lagerverwaltung allgemein.

Die Lager-Rohplatten können mit manuell eingegebenen Rohplatten kombiniert werden oder (wenn das Lagermodul nicht im Einsatz ist) es wird nur mit der manuellen Eingabe gearbeitet.

Im diesem Beispiel gehen wir davon aus, dass ein Reststück mit 145x80 cm am Lager ist und möchten wissen, welche Größe die zu kaufende Rohplatte haben sollte, um alle Werkstücke daraus sägen zu können. Wenn ausreichend Material am Lager ist, kann ermittelt werden, mit welchen Rohplatten der kleinste Verschnitt entstehen würde.

Mit dem Button „start“ wird die folgende Maske geladen:



Hier können diverse Einstellungen vorgenommen werden wie: Anzahl der Durchläufe, Sägeblattbreite, Angaben zur Drehung der Platten und Werkstücke usw.

Trotz vieler Versuche passen nicht alle Werkstücke auf die Rohplatten, obwohl die Werkstücke insgesamt nur 3,98 qm groß sind und 5,76 qm Rohplattenfläche zur Verfügung steht. (Das dunkelrote Werkstück links kann in diesem Beispiel nicht gesägt werden)

Wenn Sie also diese Rohplatte (230x200 cm) kaufen oder vom Lager für diesen Auftrag entnehmen, werden Sie den Auftrag damit nicht abwickeln können. Eine Rohplatte mit 240x200 macht allerdings das Sägen aller Werkstücke möglich und es entsteht eine Plattenausnutzung von etwa 75%, wobei mindestens ein verwendbares Reststück unter diesen 25% Verschnitt fällt.

Den Button „optimieren“ können Sie so oft betätigen, bis Sie mit dem Ergebnis zufrieden sind. Hierbei spielt sicherlich nicht nur die prozentuale Plattenausnutzung eine Rolle, sondern auch die Verwendbarkeit der entstehenden Reststücke.

Die bevorzugte Schneiderichtung und die Sortierung der Werkstücke und Rohplatten können Sie während der Optimierungsdurchläufe beliebig ändern. Die Zwischenergebnisse können Sie abspeichern, um evtl. später noch einmal darauf zurückzukommen.

Nach Abschluss der Optimierung kann das Ergebnis für die Werkstatt gedruckt werden.